

选型详见第六页

Water Quality Analysis

手持式微量溶解氧分析仪

DO-C5



工作原理

手持微量溶氧分析仪使用膜法溶解氧传感器，包括一个金质的阴极和在底部呈环形的银质的阳极，一个薄的半透过性膜，在传感器上展开，可以将电极和外部隔离的同时允许气体进入。在操作时传感器的底部会充满含少量的表面活性剂电解液以提高湿润效果。当极谱法传感器的电极上施加了极化电压，氧气会穿透膜在阴极上发生反应并产生了电流。流过电极的电流和氧成正比，在温度不变的情况下电流和氧浓度之间呈线性关系。

功能特性

LCD 中文界面显示，中文菜单，操作更简单方便。
测量反应速度快，分变率高。
TFT彩屏液晶款，显示界面更清晰直观。
物理方式测量，不消耗电解液，无需定期维护。
支持定制特殊功能需求。

产品应用

广泛应用于工业和市政领域，如水厂、污水处理厂、洗煤厂、电厂、采矿场等。



罗德玮格

更多产品信息请访问 www.ludwig-schneider.com.cn

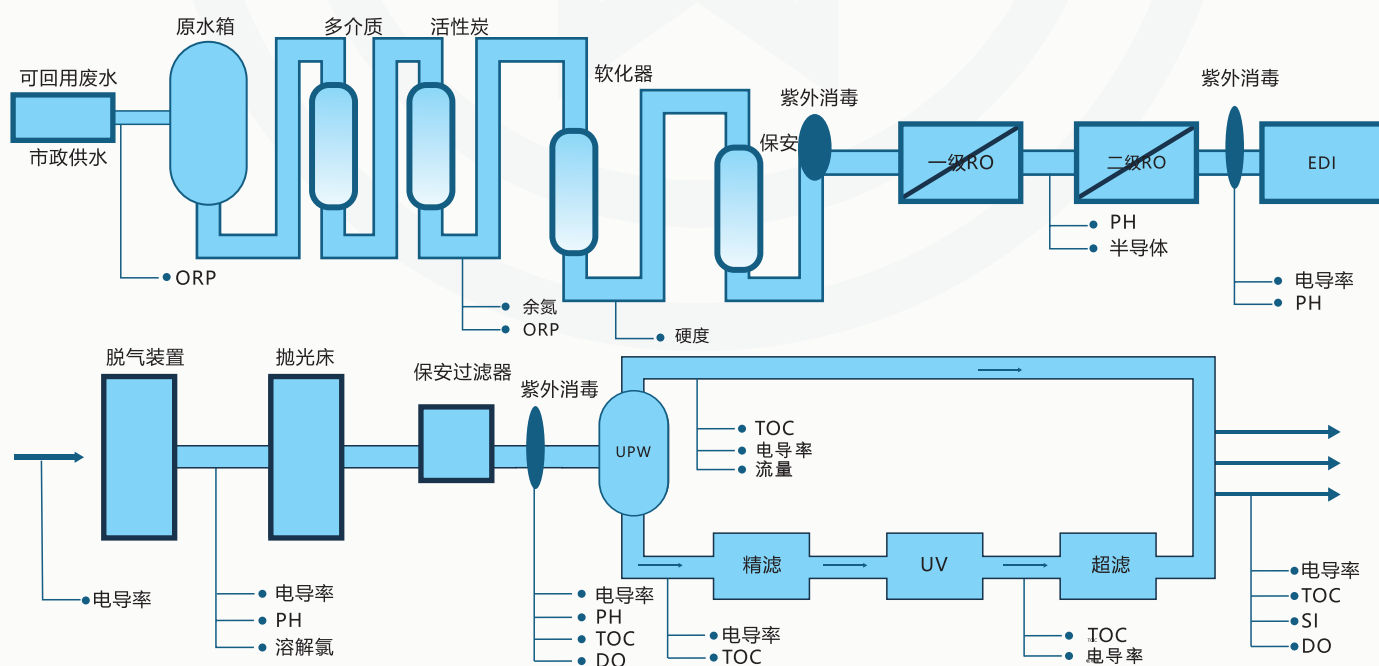
产品型号

产品图	
产品型号	DO-C4
测量范围	0.01ug/L-20.00mg/L 温度：0-45℃
分辨率	0.01ug/L 温度：0.1℃
补偿功能	自动温补（0-50℃）
响应时间	响应时间小于15s
防水等级	IP65(主机)/IP68(传感器)
显示精度	±2% 标定精度
输入电源	锂电池供电
存储温度	0到60℃
工作温度	0到60℃(不结冰)
压力范围	≤0.3MPa
电缆长度件	10m 标准整体电缆（可定制延长）



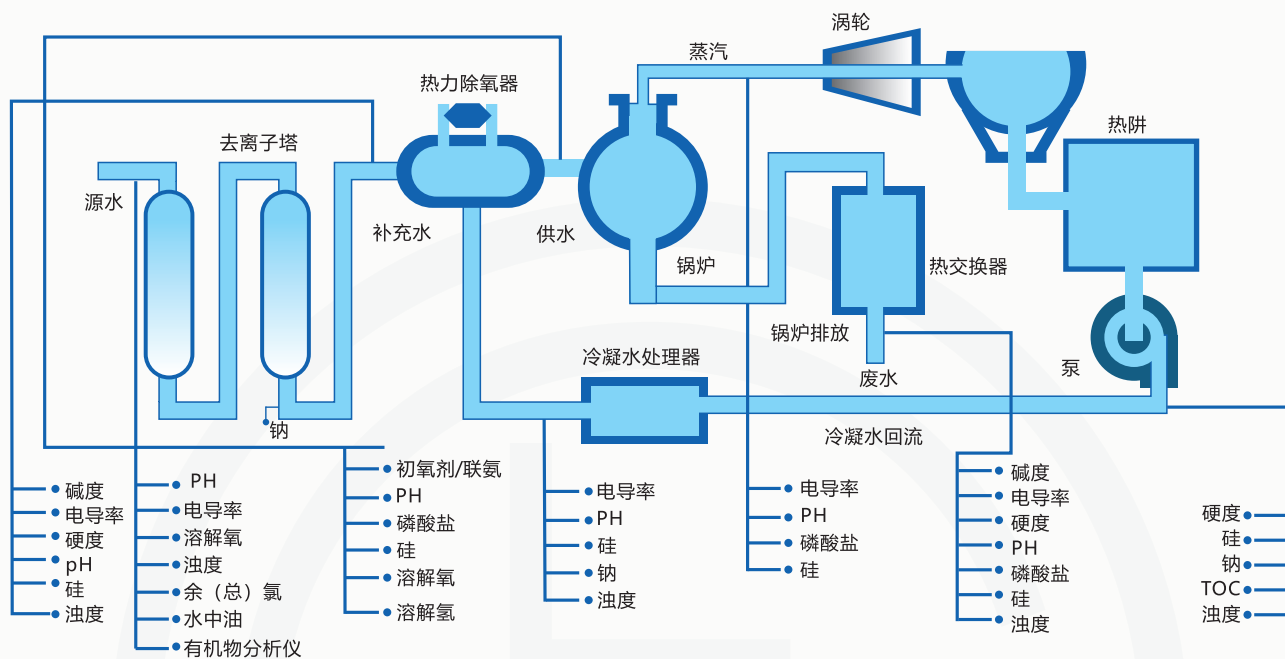


污水处理流程图

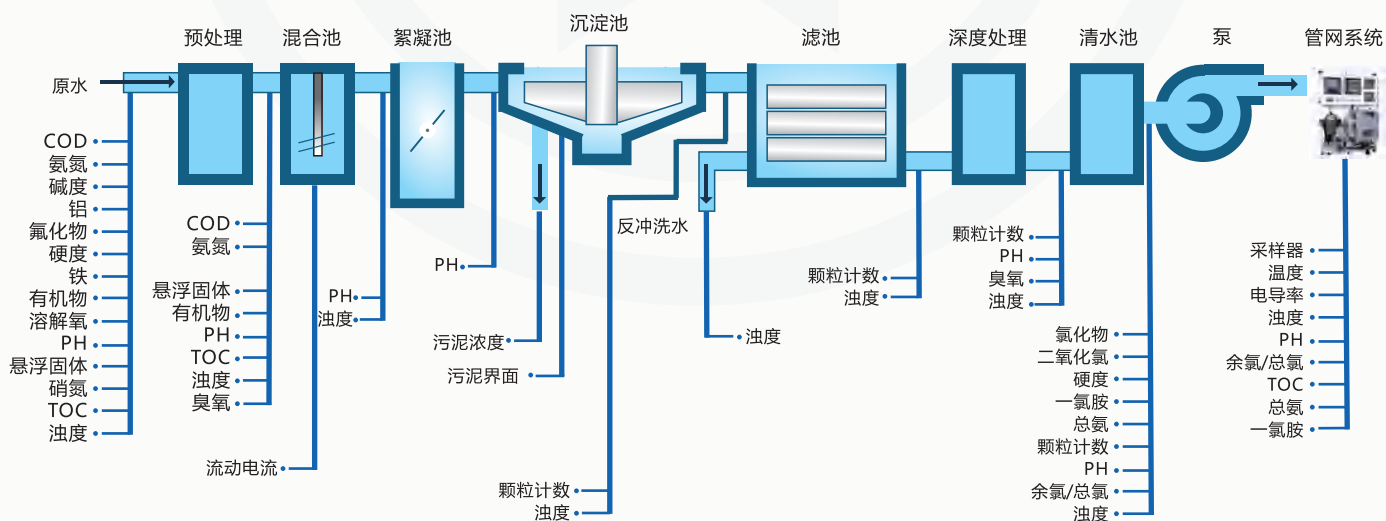




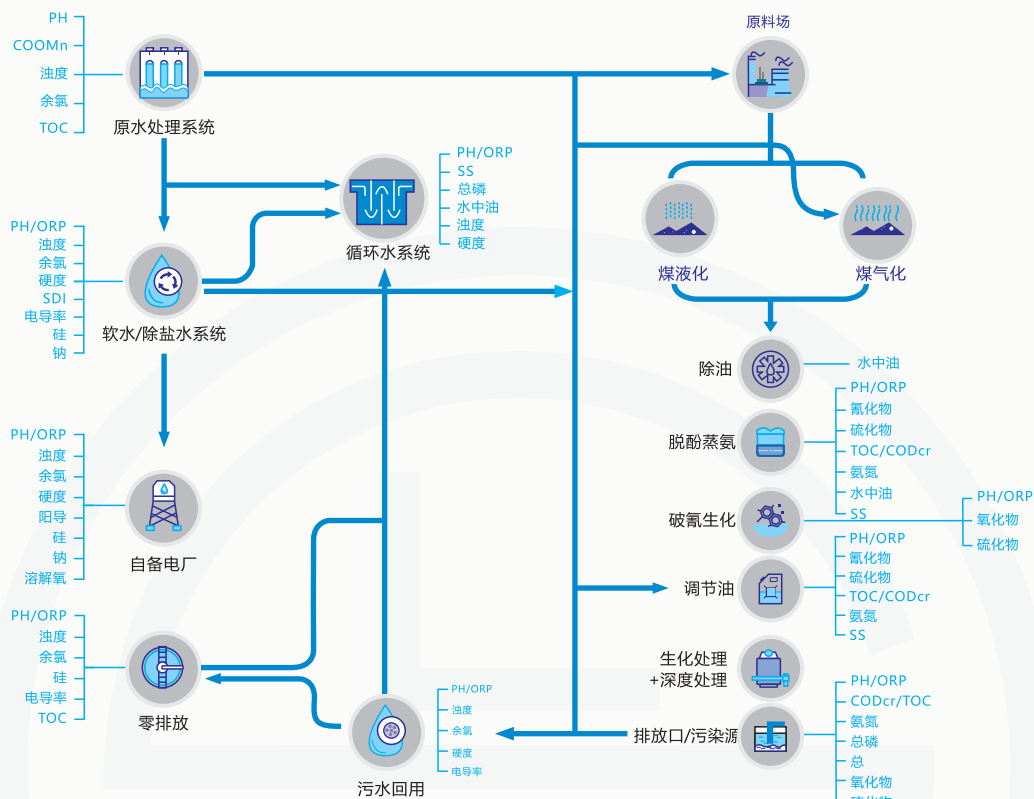
锅炉水流程图



饮用水处理流程图

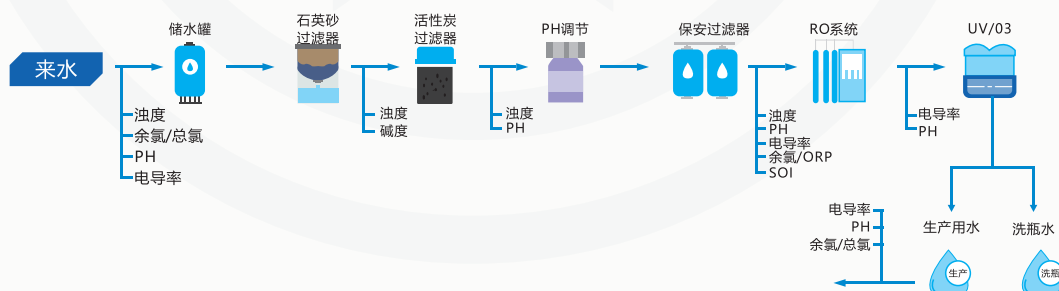


石油化工环保水处理流程图

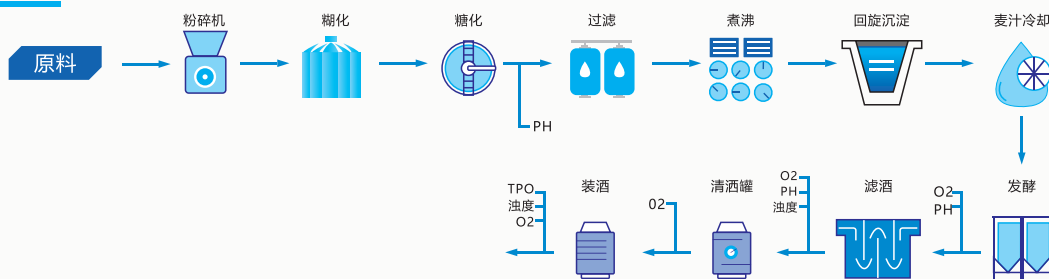


啤酒饮料业废水处理工艺与水质监测方案

啤酒饮料原水预处理工艺流程



啤酒用水流程



DO选型构成

选型举例 DO- C5 A R K O C A H F

1.电极类型	C5	荧光法溶氧电极
	T()	其它电极
2.安装形式	A	分体式
3.测量范围	R	溶解氧: 0.01ug/L-20.00mg/L 温度: 0-45℃
	T()	其他测量范围
4.分辨率	K	溶解氧:0.01ug/L 温度: 0.1℃
	T()	其他
5.输出信号	O	4-20mA
	P	4-20mA+RS485
	Q	4-20mA+继电器
	T()	其它输出信号
6.电源	C	锂电池供电
7.电极材质	A	PPS
	T()	其它材质
8.线缆长度	H	10m
	I	5m
	G	15m
	T()	其它长度
9.防护等级	F	IP68
	T()	其它防护等级

说明:

表示DO-C5型手持式微量溶解氧分析仪，采用荧光法溶氧电极，安装形式为分体式，测量范围溶解氧: 0.01ug/L-20.00mg/L；温度: 0-45℃，分辨率溶解氧:0.01ug/L；温度: 0.1℃，输出信号4-20mA，采用电池供电，电极材质PPS，线缆长度10m，防护等级IP68。

产品认证

符合性和批准: 罗德玮格水质分析仪符合过程测量技术的关键标准和认证；
从而保证此类设置中的最高可靠性；